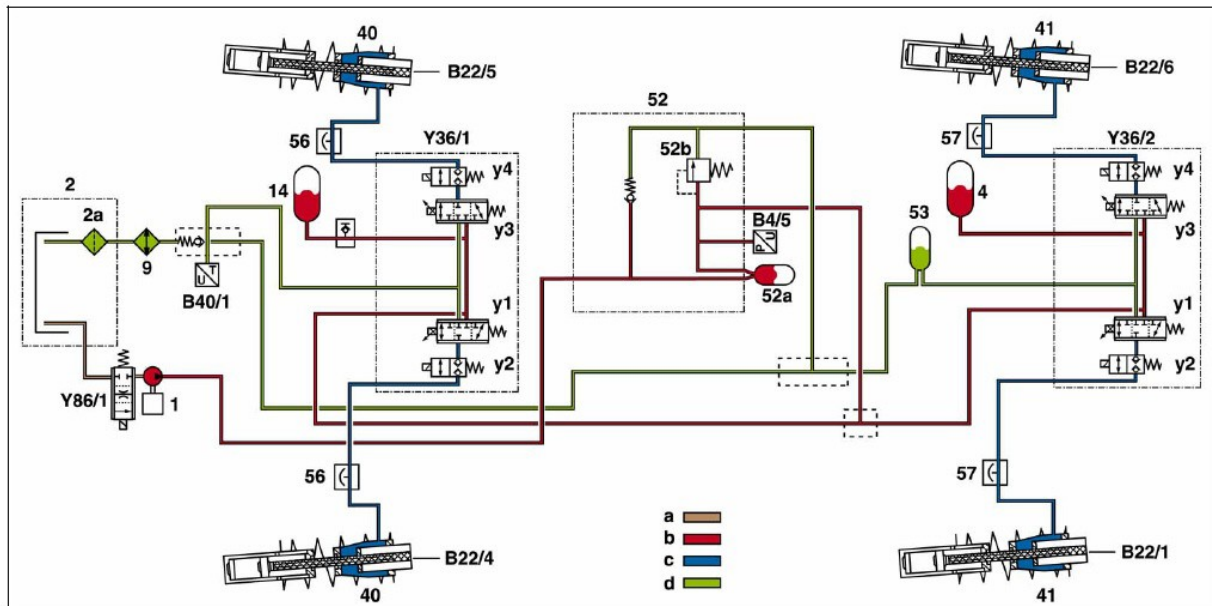


Hydraulikplan Active Body Control



86/1 Saugdrosselventil,
1 Radialkolbenpumpe in Tandempumpe,
2 Ölbehälter,
2a Ölfilter,
4 Druckspeicher Hinterachse,
9 Ölkühler,
14 Druckspeicher Vorderachse,
40 Federbein vorn,
41 Federbein hinten,
52 Ventileinheit Druckversorgung (linker Innenkotflügel),
52a Pulsationsdämpfer

52b Druckbegrenzungsventil
53 Druckspeicher Hinterachse Rücklauf,
56 Entlüfterschraube vorn,
57 Entlüfterschraube hinten,
B22/1 Plungerwegsensoren hinten links,
B22/4 Plungerwegsensoren vorn links,
B22/5 Plungerwegsensoren vorn rechts,
B22/6 Plungerwegsensoren hinten rechts
B4/5 Drucksensor ABC
B40/1 Öltemperaturfühler ABC

Farbkennzeichnungen:

- a) graubraun: Saugleitung aus Behälter
- b) rot: Vorlauf: Arbeitsdruck nach Tandempumpe (1), geregelt durch das **Saugdrosselventil Y86/1**, etwa 195 bar,
- c) blau: Regeldruck: vom Regelventil zum Sperrventil und zum Federbein, etwa 50-90 bar,
- d) grün: Rücklauf, etwa 10 bar

y36/1 Ventileinheit Vorderachse:
y1 Regelventil Federbein vorne links
y2 Sperrventil Federbein vorne links
y3 Regelventil Federbein vorne rechts
y4 Sperrventil Federbein vorne rechts

y36/2 Ventileinheit Hinterachse:
y1 Regelventil Federbein hinten links
y2 Sperrventil Federbein hinten links
y3 Regelventil Federbein hinten rechts
y4 Sperrventil Federbein hinten rechts

2.1 Fehler im Hydraulikplan: GF32.50-P-2000A

Die **Druckversorgungseinheit** (52) gab es nur bis 23.06.2005 mit dem **Drucksensor (B4/5)** und dem **Pulsationsdämpfer (52a)**.
 Es fehlt die Bezeichnung des Überdruckventils (über 200 bar) links im Vorlauf zum Rücklauf. Ein Vorspannventil (10 bar) ist auch im **Y-Verteiler** nicht bezeichnet. Ebenso fehlt in der GF32.50-P-200A in der Legende der hintere **Druckspeicher (4)**.